



*Imagens meramente ilustrativas.

DESCRIPTIVO

- Motor mecânico com regulador de velocidade
- Chassis com suspensão antivibração
- Disjuntor de proteção
- Radiador com ventilador mecânico
- Grade protetora para o ventilador e peças rotativas
- Carregador de bateria
- Alternador 24 V de carga e arranque
- Manual de operação e instalação

DEFINIÇÕES

PRP : Regime **Prime** O equipamento é dimensionado para alimentar **cargas variáveis**, durante o tempo necessário. Sem limite de horas de utilização.

ESP : Regime **Stand-by**: O equipamento é dimensionado para alimentar **cargas variáveis** em serviços de emergência, enquanto durar a interrupção de energia elétrica. Limite de utilização 200 horas/ano.

COP : Regime **Base load ou Continuous Power**: O equipamento é dimensionado para alimentar **cargas constantes**, durante o tempo necessário. Sem limite de horas de utilização.

TERMOS DE USO

1. Definições fundamentadas nas normas ISO 3046 e NBR ISO 8528-1. Dados declarados para as condições ambientais de referência indicadas na norma NBR ISO 8528-1, item 10.
2. Potência KVA com fator de potência (FP) 0,8 indutivo. Potência ativa (Kwe) = Potência aparente (KVA) X 0,8.
3. No caso de aplicação em regimes / características de cargas diferentes das indicadas, favor nos consultar.
4. Densidade do óleo diesel considerada para cálculo de consumo - mínimo 840 g/cm³.
5. Potências superiores consultar a MAQUIGERAL.
6. Potências em Regime Base Load consultar a MAQUIGERAL.
7. Combustível recomendado conforme norma ABNT NBR15.512 de acordo com a Agência Nacional do Petróleo, Gás Natural e Biocombustíveis - ANP

MAQ310B DINAMIQ

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Frequência (Hz)	60
Fases	Trifásico
Potência Standby (kVA)	310
Potência Standby ESP (kWe)	248
Potência Prime (kVA)	284
Potência Prime PRP (kWe)	227,2

CARACTERÍSTICAS GRUPO GERADOR

Alternador	Tensão (V)	Standby (kVA/kW)	Standby (Amps)	Prime (kVA/kW)	Prime (Amps)
250MI00AI	220/127	310/248	814	284/277,2	746
	380/220	310/248	471	284/277,2	432

DIMENSÕES VERSÃO ABERTA

Comprimento (mm)	3050
Largura (mm)	1190
Altura (mm)	1828
Peso seco (kg)	~2795
Capacidade do tanque (L)	400L, 500L ou *1.000L

*Para tanque de 1.000L, somar 160mm na altura.

DIMENSÕES VERSÃO SILENCIADA

Modelo da Carenagem	KSE315
Comprimento (mm).	4345
Largura (mm).	1190
Altura (mm).	2320
Altura com Tampa Oscilante (mm).	2532
Peso seco (kg).	~3499
Capacidade do tanque (L).	400L, 500L ou *1.000L

*Para tanque de 1.000L, somar 160mm na altura.

**MAQUIGERAL**

Energia feita do seu Jeito desde 1963

MAQ310B DINAMIQ

ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR

DADOS GERAIS DO MOTOR

Marca	Baudouin
Modelo	6M16G250/6
Disposição dos Cilindros	6 em linha
Cilindrada (L)	9,7
Diâmetro (mm) x Curso (mm)	126x130
Taxa de compressão	17 : 1
Velocidade (RPM)	1800
Sistema de injeção	Direta

SISTEMA DE RESFRIAMENTO

Radiador & Capacidade do motor (L)	50
Vazão de ar do ventilador sem restrição (m ³ /min)	517,5
Abertura da válvula termostática (°C)	76 - 88

SISTEMA ELÉTRICO

Bateria	Quantidade	2
	Corrente (Ah)	150
Motor de arranque	Tensão (Vcc)	24V
Pré-aquecimento incluído	Potência (W)	1500
	Tensão aux. (Vca)	220

EXAUSTÃO

Max. Contrapressão de escape (mBar)	110
-------------------------------------	-----

COMBUSTÍVEL

Consumo de combustível	Standby	Prime
Consumo @ 100% de carga (L/h)	70,1	62,6
Consumo @ 75% de carga (L/h)	52,6	46,2
Consumo @ 50% de carga (L/h)	35	31,4
Vazão máxima da bomba de combustível (L/h)	203	
Entrada de combustível min. (Ø mm)	12	
Retorno de combustível min. (Ø mm)	12	
Max. Restrição de retorno de combustível (bar)	0.5	
Combustível diesel recomendado	S10 ou S500	

ÓLEO

Capacidade de óleo (L) (Incluindo Filtros)	30
--	----

ENTRADA DE AR

Restrição de entrada de ar (Filtro limpo)	≤35
Restrição de entrada de ar (Filtro sujo)	≤70